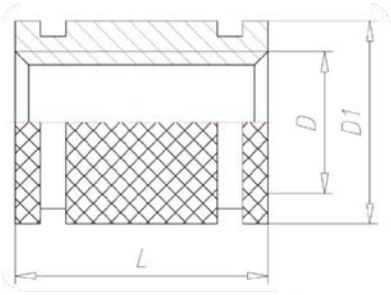
# BEFESTIGUNGSTECHNIK
# Gewindeeinsätze

TechInsights

Für eine optimierte Befestigungstechnik können wir bei allen SLA- und SLS-Bauteilen bereits beim 3D-Druck den benötigten Gewindeeinsatz berücksichtigen und im Anschluss verkleben.

Die Tabelle rechts zeigt unser lagerndes Sortiment.
Auch Sondereinsätze sind nach Rücksprache möglich.




## IHRE VORTEILE:

- **Zeit:** ein nachträgliches Einbringen des Gewindes entfällt.
- **Präzision:** der Gewindeeinsatz ist passgenau auf der gewünschten Position und durchläuft unsere Qualitätsprüfung.
- **Stabilität:** die eingebrachten Hinterschnitte (Kugeln) und die geriffelte Oberfläche sorgen für ausgezeichnete Anzugskräfte. Zusätzlich ist der Einsatz gegen Überdrehen verankert.

## FÜR DIE UMSETZUNG BENÖTIGEN WIR:

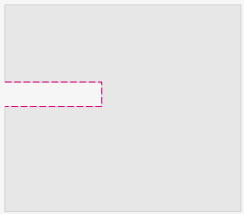
- Datensatz mit konstruiertem Kernloch
- Definition Gewindeeinsätze & Befestigungsschrauben

### Standard-Gewindeeinsätze ab Lager

| D | D1[mm] | L[mm] |
|---|---|---|
| M1,6 | 2,9 | 2,8 |
| M2 | 3,6 | 4,2 |
| M2,5 | 4,4 | 5,1 |
| M3 | 4,2 | 5,1 |
| M4 | 6 | 7,4 |
| M5 | 6,8 | 8,1 |
| M6 | 9,3 | 10,2 |
| M8 | 11,7 | 12,8 |
| M10 | 14,2 | 14,3 |
| M12 | 16,1 | 14,3 |

### KUNDE

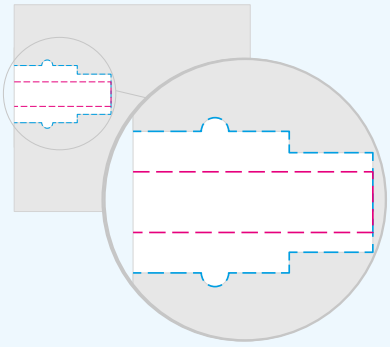
Lieferung der Konstruktionsdaten inklusive Kernloch



Kunde Konstruktion

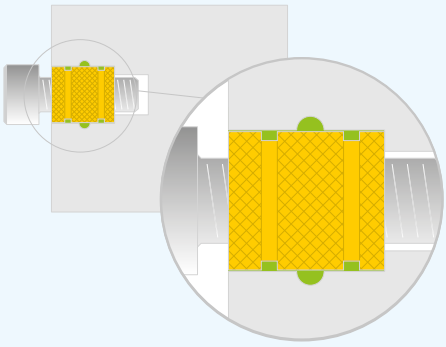
### ROBOTMECH

Anpassung der Konstruktionsdaten für Gewindeeinsätze & Befestigungstechnik mit Hinterschnitt



Robotmech Konstruktion
Kunde Konstruktion

Montage und Verklebung der Gewindeeinsätze in die vorgefertigte Konstruktion



Gewindeeinsatz
Verklebung

robotmech
prototype factory

robotmech Stössl GmbH
Bundesstraße 11
6842 Koblach, Austria

+43 5523 51031 - 0
info@robotmech.com
www.robotmech.com