



Stereolithografie - Materialvergleich

Type	Farbe	Zugfestigkeit	E-Modul (aus Biegefestigkeit)	Shore Härte	Wärmeformbeständigkeit	Bruchdehnung	Bemerkung
SL-Tool® NewWhite 	weiss	40 - 60 MPa (ASTM D 638)	2.400 - 2.600 Mpa (ASTM D 790)	D 85	50 - 60 °C	9 - 15% (ASTM D 638)	<ul style="list-style-type: none"> - durchgefärbt weiss ABS ähnliche Eigenschaften - mechanisch gut bearbeitbar - geringe Feuchtigkeitsaufnahme - hochpräzises Material - sehr gute Oberflächen realisierbar optimal für den Vakuumguss und Präsentationsteile
SL-TOOL® Crystal 	transparent	38-43 MPa (ASTM D 638)	1940 - 2010 Mpa (ASTM D 790)	D 86	49 °C	13 - 24% (ASTM D 638)	<ul style="list-style-type: none"> - optisch klares Material - hochpräzises Material - sehr gute Oberflächen realisierbar - scharfe Kanten - polierbar
SL-Tool® VP74 	weiss	50 - 70 Mpa (ASTM D 638)	2.500 - 2.800 Mpa (ASTM D 790)	D 87	55 - 60 °C	7 - 10% (ASTM D 638)	<ul style="list-style-type: none"> - durchgefärbt weiss - für sehr volumige Teile - Wandstärken bis 200mm - schnelle Bauweise - Schichtstärken pro Layer 0,2mm - Konzeptmodelle, für Modelle von 1 bis 100 kg und mehr - kostengünstig - mechanisch gut bearbeitbar

Type	Farbe	Zugfestigkeit	E-Modul (aus Biegefestigkeit)	Shore Härte	Wärmeformbeständigkeit	Bruchdehnung	Bemerkung
SL-TOOL® ABSlike 	grau	39 - 42 Mpa (ASTM D 638)	1.400 - 1.950 Mpa (ASTM D 790)	D 80	38 - 42°C	18 - 26% (ASTM D 638)	<ul style="list-style-type: none"> - hohe Flexibilität, Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit für extrem robuste Prototypen - ABS/PP vergleichbare Eigenschaften; füllt die Lücke zwischen PA-Sinter und herkömmlicher Stereolithografie - Ideal für Funktionstests und Kleinserienproduktion von robusten und langlebigen Anwendungen - hervorragend zum Schleifen, Bohren, Fräsen, Drehen, Gewindeschneiden, Lackieren
SL-Tool® HT 56 	weiss (leicht gelblich)	55 - 70 MPa (ASTM D 638)	2.400 - 2.900 Mpa (ASTM D 790)	D 90	80 - 90 °C	5 - 12% (ASTM D 638)	<ul style="list-style-type: none"> - durchgefärbt gelblich - temperatur- beständig - mechanisch gut bearbeitbar - geringe Feuchtigkeitsaufnahme