

COMPARATIVE DATA / VERGLEICHSDATEN

MCP-Vacuum-Plastics to Polypropylene / MCP-Vakuumpkunststoffe zu Polypropylen

Type / Typ	PP	MCP 2150 Vacuum-Plastic Vakuumpkunststoff	MCP 2160 Vacuum-Plastic Vakuumpkunststoff
Tensile Strength (N/mm ²) Zugfestigkeit (N/mm ²)	21 - 37	29,1	40,7
Tensile Modulus (N/mm ²) Zug E-Modul (N/mm ²)	1100 - 1300	741	1270
Izod Impact (kJ/m ²) Kerbschlagzähigkeit (kJ/m ²)	3 - 17	17	9,1
Heat Deflection Temperature (°C) Formbeständigkeit (°C)	45 - 120	40	70

MCP-Vacuum-Plastics to ABS / MCP-Vakuumpkunststoffe zu ABS

Type / Typ	ABS	MCP SG 95 Vacuum-Plastic Vakuumpgießharz transparent	MCP 8050 Vacuum-Plastic Vakuumpkunststoff	MCP 6020 Vacuum-Plastic Vakuumpkunststoff	MCP 6090 Vacuum-Plastic Vakuumpkunststoff transparent UV-Stable / UV-Stabil
Tensile Strength (N/mm ²) Zugfestigkeit (N/mm ²)	32 - 45	54	55,9	35,5	58,9
Tensile Modulus (N/mm ²) Zug E-Modul (N/mm ²)	1900 - 2700	2521	2150	1295	2220
Izod Impact (kJ/m ²) Kerbschlagzähigkeit (kJ/m ²)	7 - 20	8,9	9,8	4,1	7,3
Heat Deflection Temperature (°C) Formbeständigkeit (°C)	80 - 120	72	90	80	75

MCP-Vacuum-Plastics to PMMA and Polycarbonate (optical)

MCP-Vakuumpkunststoffe zu PMMA und Polycarbonat (optisch)

Type / Typ	PMMA	PC Polycarbonate Polykarbonat	MCP SG 95 Vacuum-Plastic Vakuumpkunststoff	MCP 6091 Vacuum-Plastic Vakuumpkunststoff UV-Stable / UV-Stabil
Refractive Index Brechungsindex	1,492	1,586	1,51	1,515
Transmissivity (%) Durchlässigkeit (%)	92	89 - 90	88,1	93,7

Comparative Data/Vergleichstabelle

MCP - Vacuum - Casting - Resin to Nylon

MCP - Vakuumgießharz zu Polyamid

	PA 6	MCP 2170 Vacuum Casting Resin Vakuum- gießharz	MCP 2180 Vacuum Casting Resin Vakuum- gießharz	MCP 8090 Vacuum Casting Resin Vakuum- gießharz
Tensile Strength Zugfestigkeit N/mm ²	77 bis/to 84	78.5	14.7	27.7
Tensile - Modulus E - Modul N/mm ² Zug E - Modul	1400	3530	1635	1635
Izod Impact Kerbschlagzähigkeit kJ/m ²	8	5.2	5.6	2.7
Heat Deflection Temperature Formbeständigkeit °C	80° C bis/to 190 ° C	95°	140° C *	100°C*

* *Higher with post curing/Höher bei Wärmebehandlung*

rs 3de.