

MCP VACUUM CASTING RESINS

Product Data

MCP Vacuum Casting Resins offer low durometer to high impact, high temperature materials.

MCP VAKUUM-GIESSHARZE

Produktübersicht

MCP Vakuum-Gießharze bieten niedrige bis hohe Festigkeiten oder sind hochschlagfest und hochtemperaturbeständig.

		TEST TYPE ISO	
Mixing Ratio by weight (A : B)	Mischungsverhältnis nach Gewicht (A : B)		
Pot Life: sec. (100g @ 25°C)	Topfzeit: sek. (100g @ 25°C)		
Viscosity (cPs @ 25°C) Part A Part B	Viskosität (cPs @ 25°C) Komp. A Komp. B	700 250	
Density (kg/dm³ @ 25°C) Part A Part B	Dichte (kg/dm³ @ 25°C) Komp. A Komp. B		
Hardness (Shore A/D) @ 23°C	Härte (Shore A/D) @ 23°C	868	
Flexural Strength (N/mm²)	Biegefestigkeit (N/mm²)	178	
Flexural Modulus (N/mm²)	Biegemodul / E-Modul (N/mm²)	178	
Tensile Strength (N/mm²)	Zugfestigkeit (N/mm²)	R 527	
Tensile Modulus (N/mm²)	Zug-E-Modul (N/mm²)	R 527	
Izod Impact (kJ/m²)	Kerbschlagzähigkeit (kJ/m²)	180	
Elongation at Break (%)	Bruchdehnung (%)	R 527	
* Heat Deflection Temp. (°C) Testpiece / Prüfstab 110 mm x 12,7 mm x 6,4 mm	* Wärmebeständigkeit (°C)		
Glasstransition temp. Tg (°C)	Glasübergangstemp. Tg (°C)	TMA	
Shrinkage (%) According to Wall Thickness	Schrumpf (%) Nach Schichtdicke		
Demoulding Time (@ -70°C min.	Entformungszeit (@ -70°C) min.		

		soft / weich				semi rigid / halbhart				rigid, high temperature / fest, hochtemperaturbeständig					
Ideal for producing soft castings and prototype products such as seals, soft PVC and rubber type requirements		Ideal zur Herstellung von weichen Abgüssen und Prototypenteilen sowie Dichtungen, weiche PVC- und gummiartige Produkte.		Similar in performance, general properties and appearance to polypropylene (PE) / polyethylene (PP)				Ähnlich im Verhalten, Eigenschaften und allgemeinem Aussehen wie Polypropylen (PE) / Polyethylen (PP).				This range of resins offers a choice ranging from types similar to PP and ABS, ultra high temperature and transparent materials.			
URPOL ● 5231 black / schwarz		URPOL ● 5232 yellow / gelb		URPOL ● 5233 white / weiß		URPOL ● 5234 white / weiß		URPOL ● 5236 yellow / gelb		URPOL ● 5237 black / schwarz glas filled Glasfaser gefüllt		URPOL ● 3195 clear / transparent			
100 : 30	100 : 100	30 : 100	100 : 100	30 : 100	100 : 100	70 : 100	90 : 100	30 : 100	100 : 100	70 : 100	90 : 100	30 : 100	100 : 100	70 : 100	90 : 100
300	300	360	1200	360	1200	540	360	360	1200	540	360	360	1200	540	360
750	125	1500	330	1500	330	8000	1500	330	330	8000	500	500	330	8000	500
300	870	800	50	800	50	750	800	50	750	150	150	150	50	750	150
1,2	1,0	1,1	1,0	1,1	1,0	1,6	1,0	1,0	1,0	1,6	1,0	1,0	1,0	1,6	1,0
1,0	1,2	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,1	1,1	1,2
65 A	78 D	77 D	78 D	79 D	78 D	81 D	80 D	78 D	78 D	81 D	80 D	80 D	78 D	81 D	80 D
--	53	52	70	66	70	97	90	66	70	97	90	90	66	70	90
--	1300	1400	1900	1550	1900	3600	2600	1550	1900	3600	2600	2600	1550	1900	3600
7	35	40	40	45	40	45	50	40	40	45	50	50	40	40	45
--	--	--	--	--	--	3000	1700	--	--	3000	1700	1700	--	--	1700
--	35	95	25	50	25	25	8,5	50	25	25	8,5	8,5	25	25	8,5
350	15	25	4	12	4	2	8	12	4	2	8	8	4	2	8
--	65 - 95	75 - 95	55 - 75	85 - 100	55 - 75	100 - 115	65	85 - 100	55 - 75	100 - 115	65	65	55 - 75	100 - 115	65
--	ca. 117	ca. 105	ca. 86	ca. 120	ca. 86	ca. 125	--	ca. 86	ca. 86	ca. 125	--	--	ca. 86	ca. 125	--
0,5	0,3	0 - 0,1	0,5 - 1,0	0,1 - 0,2	0,5 - 1,0	+0,15-0,1	0,2	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	+0,15-0,1	0,2	0,2	0,5 - 1,0	+0,15-0,1	0,2
60 - 120	60 - 90	45 - 60	90 - 120	45 - 60	90 - 120	30 - 50	25 - 45	45 - 60	90 - 120	30 - 50	25 - 45	25 - 45	90 - 120	30 - 50	25 - 45

* The heat deflection temperature can be increased considerably by post curing the resin castings. To obtain higher heat deflection temperatures see handling instructions for each specific resin.
Für mehr detaillierte Produktinformationen, lesen Sie bitte unsere Merkblätter „Verarbeitungshinweise“.

* Die Wärmebeständigkeit kann durch Wärmebehandlung der Gießteile erhöht werden. Um eine höhere Wärmebeständigkeit erzielen zu können, beachten Sie bitte die Verarbeitungshinweise für den jeweiligen Gießharztyp.
Für detailliertere Produktinformationen lesen Sie bitte unsere Merkblätter „Verarbeitungshinweise“.

Product		Hardness	Demolding Time	Heat Deflection Temperatur (C°)	Properties
Produkt		Härte (Shore)	Entformungszeit (Min.)	Temperatur-Beständigkeit (C°)	Eigenschaften
2110		47 A	240	--	Extremely Soft Sehr weich
2120		65 A	90 – 120	--	Soft, Similar to Rubber Weich, gummiähnlich
6130	NEW NEU	90 A	90	--	Similar to Polyethylene (PE) Ähnlich Polyäthylen (PE)
2140		61 D	90 – 120	45 – 50	Similar to Polypropylene (PP) Ähnlich Polypropylen (PP)
2150		71 D	90 – 120	40 – 45	Similar to Polypropylene (PP) Ähnlich Polypropylen (PP)
8040	NEW NEU	70 D	90 – 120	65	Similar to Polypropylene (PP) Ähnlich Polypropylen (PP)
2160		78 D	90 – 120	70	Similar to Polypropylene (PP) Ähnlich Polypropylen (PP)
6020		69 D	20 – 60	80	Similar to ABS Ähnlich ABS
SG 95		82 D	45	72	Similar to ABS. Transparent / Optical Properties Ähnlich ABS. Transparent / Optische Eigenschaften
SG 95 LP	New Neu	82 D	70	72	As above with extended pot life Wie oben mit verlängerter Topfzeit
6091		81 D	90 – 120	75	Similar to ABS. Transparent / Optical Properties UV - stable Ähnlich ABS. Transparent / Optische Eigenschaften UV - stabil
8051		82 D	40	92	Similar to ABS, high temperature resistant Ähnlich ABS, hochtemperaturbeständig
8051 LP	NEW NEU	82 D	60	90	As above with extended pot life Wie oben mit verlängerter Topfzeit
8070	NEW NEU	83 D	45	98	Similar to ABS, high temperature resistant Ähnlich ABS, hochtemperaturbeständig
2170		82 D	45	70 – 95 *	Similar to ABS, high temperature resistant Ähnlich ABS, hochtemperaturbeständig
8090		78 D	90 – 120	100 – 140 *	Similar to ABS, high temperature resistant Ähnlich ABS, hochtemperaturbeständig
2181		79 D	90 – 120	100 – 140 *	Similar to ABS, high temperature resistant Ähnlich ABS, hochtemperaturbeständig
FR 300		84 D	60	90	Flame Retardant Material, UL-Specified (94 VO) Flammhemmendes Material, UL zugelassen(94VO)
9010	NEW NEU	77 D	30	90 *	Similar to ABS, FDA accepted „Foodsafe“ Ähnlich ABS, FDA zugelassen „Lebensmittelecht“